# *Fonte de Soldagem Inversora modelo MaxxiTIG 200 P*
# *Processos TIG (DC) e Eletrodos Revestidos*

*As fontes de soldagem MaxxiTIG 200P para TIG DC e eletrodo revestido adotam a última tecnologia em modulação PWM (Pulse Width Modulation) e módulos de potência com IGBT. Isto permite que se altere a freqüência de trabalho para média freqüência, possibilitando a redução de tamanho destes equipamentos.*
*Isto faz das fontes MERKLE BALMER serem destacadas pela sua portabilidade, pequeno tamanho, baixo consumo de energia e ótimo conforto operacional, sendo perfeitas para os mais exigentes profissionais.*

*Código: 60079520*

*A Fonte MaxxiTIG 200P possuem excelente performance com:*

- *Corrente constante de saída tornando o arco de soldagem mais estável;*
- *Resposta dinâmica de alta velocidade reduzindo a variação de corrente com a variação da altura do arco elétrico;*
- *Controle linear e preciso da corrente de soldagem com função de pré-visualização;*
- *Possui função de proteção automática contra sobre tensão, sobre corrente e sobre temperatura.*

*Recursos da MaxxiTIG 200 P*

*Em Eletrodo Revestido:*

- *"Hot start" : auxilia na ignição do arco de solda*
- *"Arc Force": evita que o eletrodo "grude" durante a soldagem*
- *"Anti stick": caso o eletrodo fique grudado, a máquina corta a corrente de soldagem, preservando o eletrodo e a máquina*

*Em TIG (DC)*

- *Display digital*
- *Teste de purga de gás*
- *Ajuste da pré vazão de gás (0 a 1 s)*
- *Abertura de arco selecionável com Lift Arc ou Alta Frequência*
- *Acionamento do gatilho em 2 ou 4 passos*
- *Ajuste da corrente inicial (0 a 200 A)*
- *Ajuste da rampa de subida da corrente de soldagem (0 a 5 s)*
- *Ajuste da corrente de pico (5 a 200 A)*
- *Ajuste da corrente de base (5 a 200 A)*
- *Arco pulsado com ajuste de frequência de pulso da corrente de soldagem (0,5 a 100 Hz)*
- *Ajuste da largura de pulso (5 a 100 %)*
- *Ajuste da rampa de descida da corrente de soldagem (0 a 5 s)*
- *Ajuste da corrente final (enchimento da cratera de final de solda) (5 a 200 A)*
- *Ajuste da pós vazão de gás (0,1 a 10 s)*

*LEDs indicadores:*

- *Indicador de fonte energizada*
- *Indicador de sobre temperatura*

*Materiais para serem soldados com a MaxxiTIG 200 P*

*A fonte de soldagem MaxxiTIG 200P é indicado para os mais variados tipos de metais.*
*No processo TIG, permite a soldagem de materiais ferrosos e suas ligas, aço inoxidável, cobre, latão, etc. Não é possível seu uso para soldagem de alumínio.*
*Com eletrodo revestido, permite o uso de eletrodos como E6013, E7018, dentre outros.*

*Obs.: Não é recomendada para soldagem de eletrodos Celulósicos E6010.*

*Dados técnicos*

| MaxxiTIG 200P – Código 60079520 | Processo TIG DC | Processo Eletrodo Revestido |
|---|---|---|
| **Primário** | | |
| Tensão (V) | 1 X 220 +/10% | |
| Frequência (HZ) | 50/60 | |
| Potência máxima (KVA) | 6,8 | 7,2 |
| Corrente máxima (A) | 31 | 33 |
| Corrente eficaz (A) | 16 | 16,5 |
| Eficiência máxima (%) | ≥ 80 | |
| Fator de potencia máximo (cos φ) | 0,8 | |
| **Secundário** | | |
| Tensão a vazio (V) | 63 | |
| Tensão a vazio reduzida (V) | 22 | |
| Tensão de trabalho (V) | 10,2 a 18 | 20 a 26,4 |
| Faixa de corrente (A) | 5 a 200 | 5 a 160 |
| Ciclo de trabalho (A@%) a 40ºC | 200 @ 25 | 160 @25 |
| Ciclo de trabalho (A@%) a 40ºC | 100 @ 100 | 80 @ 100 |
| Classe de isolação térmica (tipo) | F | |
| Grau de proteção (classe) | IP 23 | |
| Proteção térmica (termostato) | Sim | |
| Ventilação (tipo) | Forçada | |
| Norma | EN 60974-1 “S”/CE | |
| Peso (Kg) | 7,8 | |
| Dimensões (mm) | 370 X 130 X 230 | |

***Composição:***

- *01 fonte de soldagem MaxxiTIG 200P*
- *01 Cabo de solda (2 m) com Grampo obra 300 A*
- *01 Tocha TIG SR 26 com 3,5 metros*
- *01 Mangueira de gás 2 metros*
- *01 Manual de instruções*
- *01 Certificado de garantia*

***Consulte também:***

- *Fontes convencionais Transformadores e Retificadores para eletrodos revestidos*
- *Fontes para soldagem MIG/MAG e Arame Tubular*
- *Fontes para soldagem TIG DC e AC/DC*
- *Fontes para corte a plasma*
- *Fontes solda soldagem de pinos*
- *Mecanização e robotização de soldagem e corte*

***Merkle Balmer Equipamentos de Soldagem Ltda***
*Rua Hermann Wassermann, 10*
*Ijuí - RS*
*Telefone: (55) 3305.0707*
*e-mail: comercialrs@merklebalmer.com.br*
*Site: www.merklebalmer.com.br*

***Fricke Equipamentos de Soldagem Ltda***
*BR 285, Km 456,4*
*Ijuí - RS*
*Telefone: (55) 3305.0707*
*e-mail: comercialrs@merklebalmer.com.br*
*Site: www.frickesoldas.com.br*

***Merkle do Brasil Equipamentos de Soldagem Ltda***
*Av. Dep. Oswaldo Moraes e Silva, 55 Galpão 2*
*Diadema - SP*
*Telefone: (11) 3775.0511*
*e-mail: comercialsp@merkle.com.br*
*site: www.merklebalmer.com.br*

Representante/Distribuidor